

Mehr  
Flexibilität  
für Ihre Projekte!

# AXMINSTER & TUFTED

ulster™  
www.ulstercarpets.com

# ULSTER CARPETS

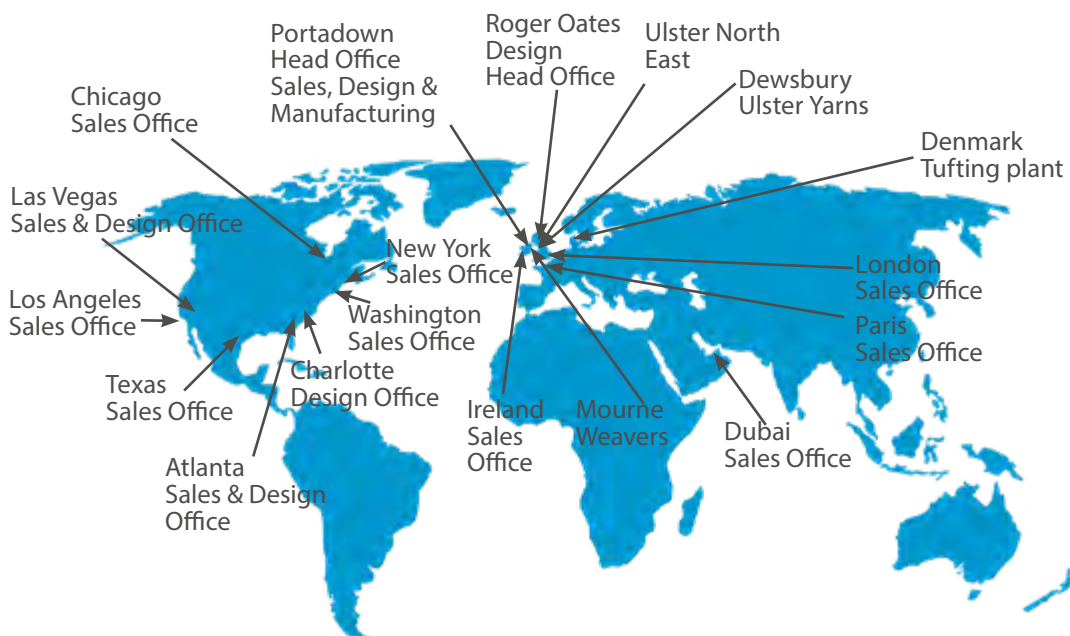
Seit unserer Gründung 1938 haben wir uns kontinuierlich weiterentwickelt zu einem weltweit agierenden Unternehmen.

Wir kontrollieren die gesamte Produktionskette in eigenen Firmen, von der Auswahl der hochwertigen Wolle über das Spinnen und Färben bis zur Axminster Fertigung mit unserer patentierten **PSYLO** Technologie. So gewährleisten wir höchste Qualität und einen reibungslosen Ablauf.

Als Familienunternehmen agieren wir unabhängig, flexibel und immer im Sinne unserer Kunden. Das zeigt auch die lange und vertrauensvolle Zusammenarbeit mit vielen Designbüros, Hotels und Generalunternehmen.

Unsere Mitarbeiter begleiten und unterstützen Sie während der gesamten Projektphase: Designentwicklung, Musterfertigung, technischer Support mit Mengenermittlung und Verschnittoptimierung, frühzeitige Kostenermittlung und Umsetzung.

Von Anfang an – gemeinsam – für ihre Projekte!



# 2 QUALITÄTEN AUS 1 HAND

vielseitig, budgetorientiert & zeitsparend

Gemeinsamkeiten und Besonderheiten der beiden Qualitäten  
Ein Überblick

## AXMINSTER

öffentliche Bereiche,  
Flure , Gästezimmer

Strangfärbung

gewebt

80% Wolle, 20% Nylon

7 – 12 Rows / inch

3,66 + 4,00 + 4,57m

Designfreiheit,  
auch ohne Rapport

bis zu 25 Farben

ab 200 qm

## TUFTED

Gästezimmer

Strangfärbung

getufted

80% Wolle, 20% Nylon

1000 – 1200 g / qm

4,00 + 5,00m

graphische  
Muster

bis zu 6 Farben

ab 500 qm / 800 qm

Einsatzbereich

Färbeverfahren

Produktions-  
verfahren

Material

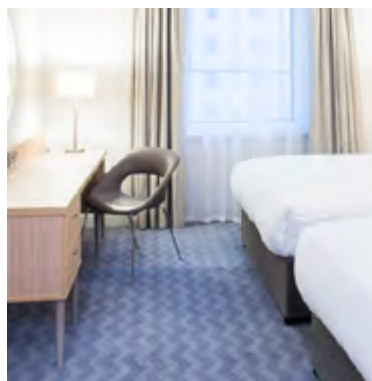
Spezifikation

Webbreite

Design

Farbanzahl

Mindest-  
bestellmenge



# AXMINSTER

## LUXURIÖS & INDIVIDUELL

für öffentliche Bereiche, Flure und Gästezimmer

Ein Axminster Teppich ist der Inbegriff einer luxuriösen Auslegeware mit hochwertiger Materialoptik bei extremer Belastbarkeit. Die Gestaltungsmöglichkeiten sind nahezu unbegrenzt.

### Herstellungsverfahren

In der englische Kleinstadt Axminster wurden Mitte des 18. Jahrhunderts Teppiche mit reicher Musterung im orientalischen und floralen Stil hergestellt – handgeknüpft.

Heute wird mit unserer patentierten Webtechnologie **PSYLO** das Garn dreidimensional mit dem Grundgewebe verbunden, und eine hohe Zugfestigkeit erreicht.

- präzise Produktion auch für große Mengen
- zusätzliche Webbreiten für Verschnitt- und Kosten-Optimierung

### Design

Die Greifertechnik, die eine große Anzahl von Farben ansteuern kann, ermöglicht uns eine fast grenzenlose Gestaltung mit bis zu 25 Farben.

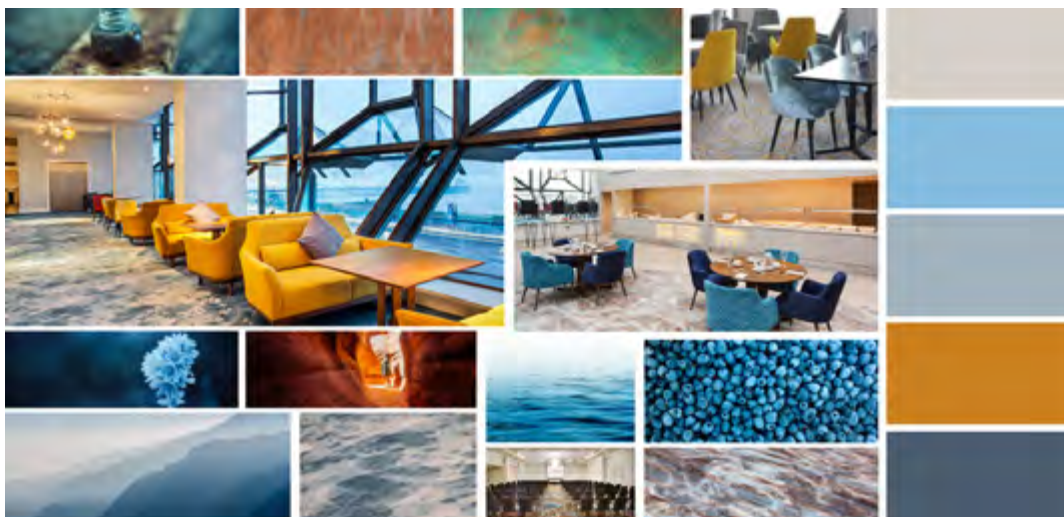
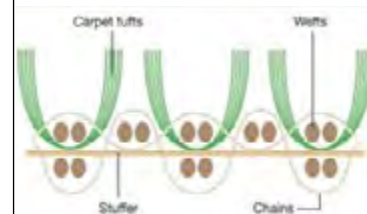
- absolute Designfreiheit auch ohne Rapport

### Eigenschaften

Langlebigkeit durch die hohe Zugfestigkeit der verankerten Polfäden im Untergewebe.

Eine zusätzliche Rückenappretur bewirkt eine besonders hohe Dimensionsstabilität.

- Langlebigkeit
- hohe Strapazierfähigkeit
- luxuriöse Optik und Haptik



# TUFTED GRADLINIG & MODERN

für Gästezimmer

Graphic Tufted Teppiche bieten alle guten Eigenschaften eines Bodenbelags aus einem nachwachsenden Rohstoff. Nachhaltig und langlebig.

## Herstellungsverfahren

Das Tuften hat seinen Ursprung in den USA, wo die Siedler in Handarbeit mit einer Nadel einen Faden in ein weiches Trägermaterial stachen und so wärmende Bodenbeläge herstellten.

Heute wird diese Technik von Maschinen mit einer hohen Geschwindigkeit erledigt. Die Schlingen werden durch eine Beschichtung auf der Rückseite des Teppichs gehalten. Zur Fixierung wird ein synthetisches Gummi als Mittelbeschichtung aufgebracht. Zum weiteren Schutz wird ein Zweitrücken aufkaschiert. Die Polfäden können als Schlinge belassen oder aufgeschnitten werden.

- hohe Produktionsgeschwindigkeit

## Design

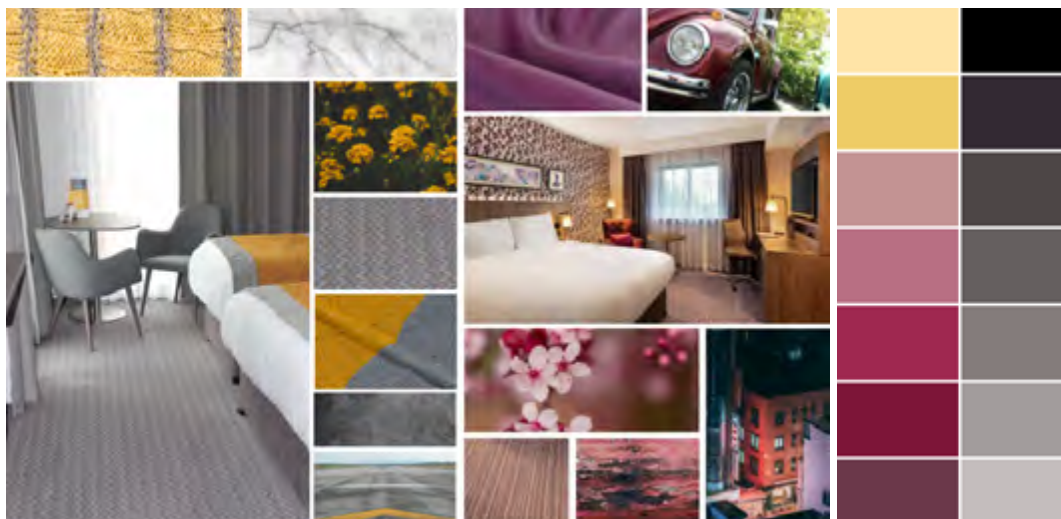
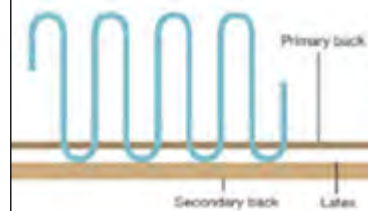
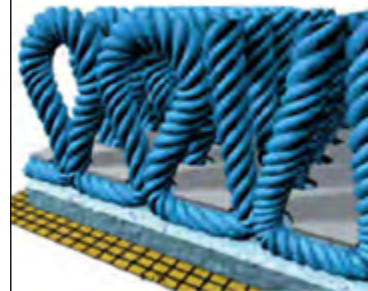
Die Musterung ist graphisch angelegt, mit maximal 6 Farben entstehen kleingemusterte Entwürfe.

- graphische, klare Muster

## Eigenschaften

Formstabilität und leichte Verlegung ergänzen die angenehmen Nutzungseigenschaften Trittschalldämmung und Gehkomfort.

- preislich attraktiv



# NATURPRODUKTE MIT VIELEN VORTEILEN

Beide Produkte haben viele positive Eigenschaften, die auf die Grundeigenschaften des Naturproduktes Wolle zurückzuführen sind.

## Naturprodukt Wolle

Wir verwenden reine Schurwolle aus GB, Irland und Neuseeland mit dem notwendigen Anteil von Nylon ergänzt, um die Anforderungen im Objekt sicher zu gewährleisten.

## Brandschutzklassifizierung

Wolle verfügt über einen natürlichen Brandschutz und ist zertifiziert nach

EN13501 Euro Class I

EN 119256

EN ISO 9239

Axminster ist zusätzlich geprüft und zugelassen nach der USA Flammability I

ASTM E648 E662

## Farbechtheit

Die Rohwolle wird im Spulungsverfahren vor der Verarbeitung durchgefärbt, somit bleiben die Farben auch in stark frequentierten Bereichen erhalten.

Der Teppich erfüllt alle Standards zu den Themen Lichtechtheit, Wasserbeständigkeit und Abriebfestigkeit.

## Schallabsorption

Der Wollteppich trägt wesentlich zu einer guten Raumakustik bei, getestet nach ISO 10140-3:2010

Zusätzlich ist der Axminsterteppich nach

ISO 354 2003 zur Absorption zertifiziert

ISO 140 Part 6 zum Schallschutz getestet

## Luftqualität

Der Wollteppich trägt zum ausgeglichenen Feuchtigkeitshaushalt der Raumluft bei, bindet Staubpartikel und reduziert so den Feinstaubgehalt der Raumluft.

Allergikerfreundlich!

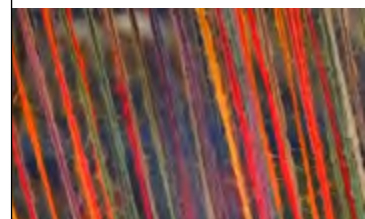
## Natürliche Eigenschaften

hohe Elastizität und Rückstellvermögen (keine Druckstellen)

verhindert die Ansiedlung von Bakterien

antistatisch

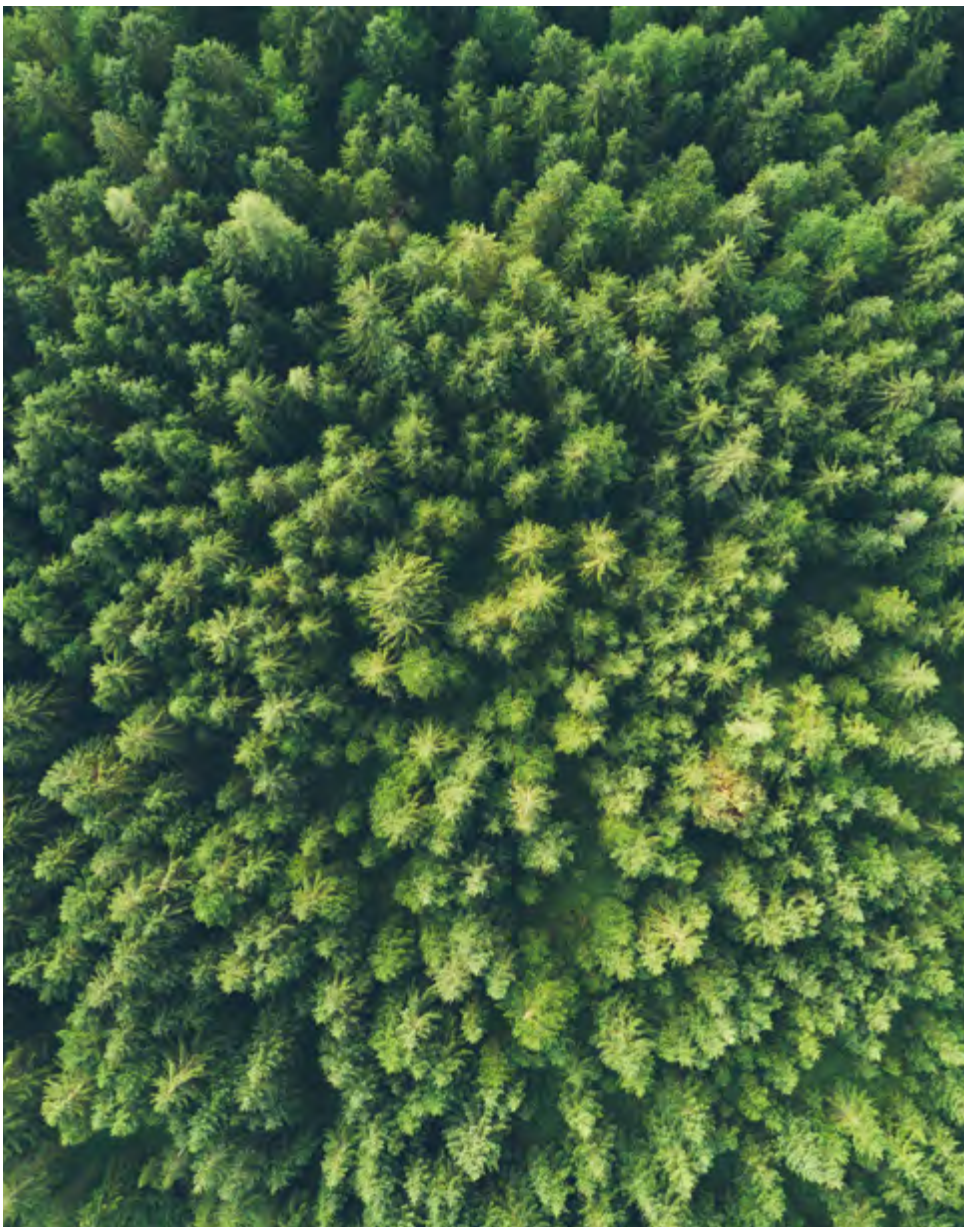
schmutzabweisend



# NACHHALTIGKEIT

Ulster Carpets übernimmt Verantwortung!

Wir versichern, dass wir einen kontinuierlichen Verbesserungsprozess unserer Umweltleistung unter der Einhaltung der Anforderungen des Umweltmanagementsystems ISO 14001 durchführen.



## ZERTIFIZIERT

ISO 14001:2015 EMS  
53967 Environmental  
Standard  
ISO 9001:2015 Cert  
No. FM0877

## KLIMAABKOMMEN

mit der UK  
Regierung zur  
Reduktion des  
Energieverbrauchs.

## CO2 FUSSABDRUCK

Wir haben unseren  
CO2 Fussabdruck  
bereits um 50%  
reduziert und werden  
mehr erreichen.

## RECYCLINGPROZESSEN

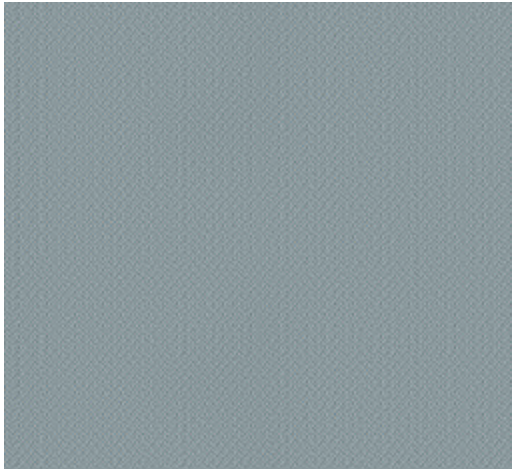
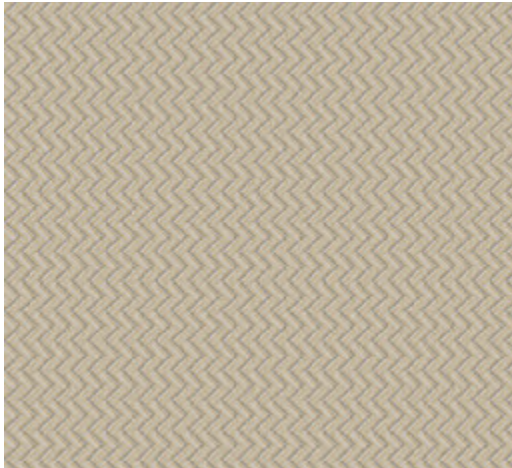
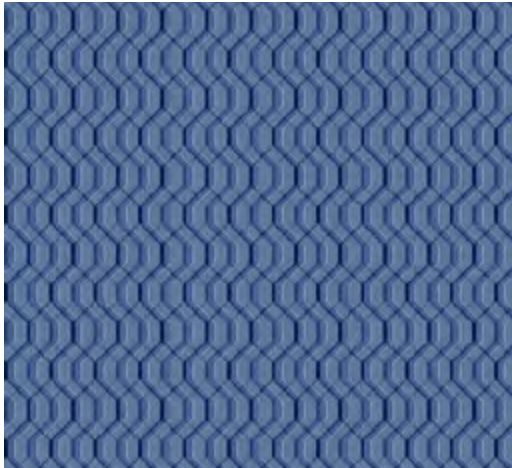
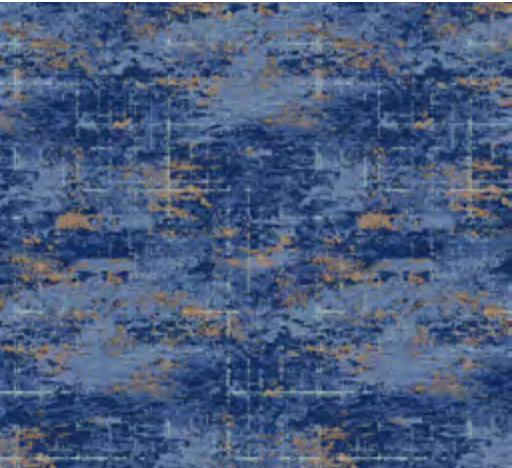
Ulster trennt 100%  
seiner Abfälle  
und führt sie  
Recyclingprozessen  
zu.

# KOMBINATIONSIDEEEN

AXMINSTER

&

TUFTED



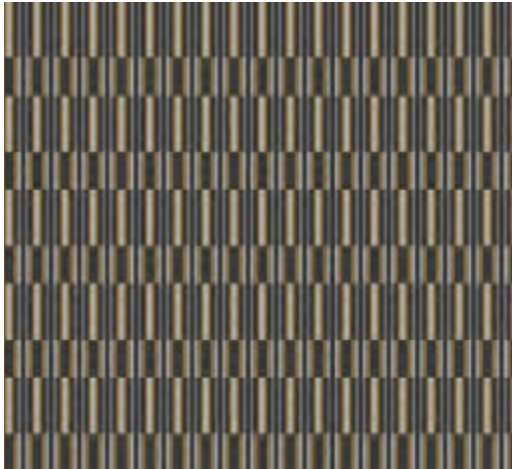
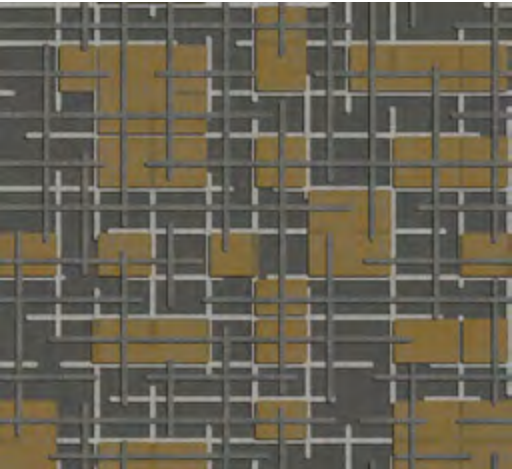
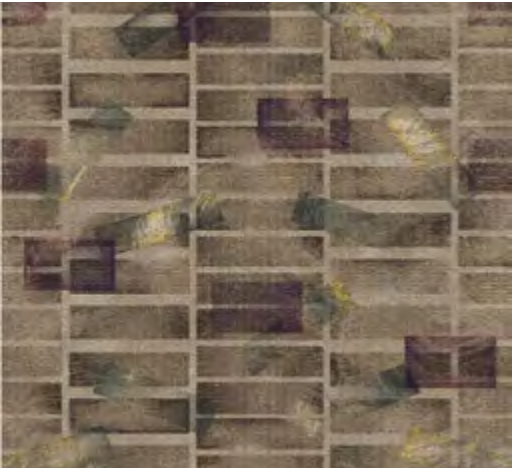
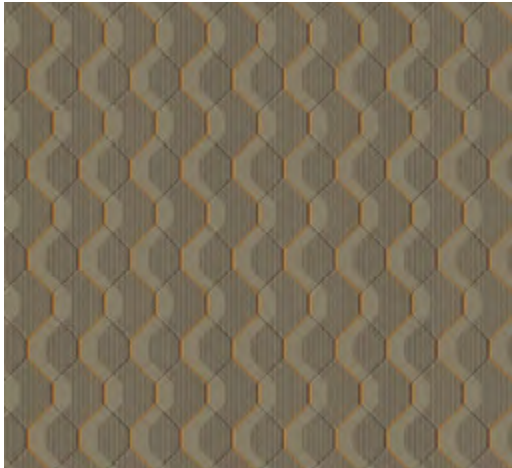


# KOMBINATIONSIDEEEN

AXMINSTER

&

TUFTED



# REFERENZEN



Doubletree By Hilton

Le Meridien

Maldron Hotels

Crowne Plaza

Clayton Hotels

Leonardo Hotels

Marriott Courtyard

Jurys Inn

Holiday Inn

Holiday Inn Express

Hampton by Hilton

Rotana Hotels and Resorts

Park Inn by Radisson

# JURYS INN WATERFRONT

## PROJEKTPRÄSENTATION



# DIE KOMBINATION MACHTS....

Beide Produkte haben viele positive Eigenschaften, die auf die Grundeigenschaften des Naturproduktes Wolle zurückzuführen sind.

## Anforderungen und Flexibilität

Viele Projekte fordern eine hohe Flexibilität und eine Vielfalt an Lösungsansätzen.

Mit unserer Kombination Axminster & Tufted können wir auf alle Gegebenheiten und Spezifikationen reagieren und bieten auch wirtschaftlich eine attraktive Möglichkeit, im Budget zu bleiben.

Wir freuen uns, Ihnen diesen Baukasten anbieten zu können und beraten Sie gerne dazu.

Wir sind Ihre Ansprechpartner für die DACH Region mit Sitz in Deutschland.

Kontaktieren Sie uns!

Anja Ihde  
Sales Manager  
Mob: +49 171 5696044  
[anja.ihde@ulstercarpets.com](mailto:anja.ihde@ulstercarpets.com)

Gudula Be-Pechhold  
Sales Manager & Design Consultant  
Mob: +49 151 17632257  
[gudula.be-pechhold@ulstercarpets.com](mailto:gudula.be-pechhold@ulstercarpets.com)

KEEP IN TOUCH



**ulster**<sup>TM</sup>  
[www.ulstercarpets.com](http://www.ulstercarpets.com)